

Качество поверхности готовых железобетонных конструкций

Качество поверхности готовых конструкций должно отвечать требованиям к Категории бетонной поверхности изделия по [ГОСТ 13015-2003](#) "Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приёмки, маркировки, транспортирования и хранения". ГОСТ устанавливает 7 категорий:

Приложение Г
(рекомендуемое)

**Области применения бетонных поверхностей
разных категорий и способы их получения**

Т а б л и ц а Г.1

Категория бетонной поверхности изделия	Область применения	Основной способ получения поверхности	
		примыкающей к форме при формовании изделия	открытой при формовании изделия
A1	Глянцевая поверхность, не требующая отделочного покрытия на строительной площадке	Формование изделий в формах со стеклопластиковой или другой глянцевой поверхностью, а также в обычных формах с использованием парафинов и других восковых композиций, эмульсионных смазок на их основе	—
A2	Поверхность, подготовленная под улучшенную окраску (без шпатлевания на строительной площадке) или высококачественную окраску (с одним слоем шпатлевки на строительной площадке)	Формование изделий в горизонтальном положении с использованием качественных эмульсионных смазок и, при необходимости, методом водной пластификации. Формование в горизонтальном или вертикальном положении с последующим механизированным шпатлеванием всей поверхности на предприятии	—

Продолжение таблицы Г.1

Категория бетонной поверхности изделия	Область применения	Основной способ получения поверхности	
		примыкающей к форме при формировании изделия	открытой при формировании изделия
А3	Поверхность, подготовленная под декоративную отделку пастообразными составами (без шпатлевания на строительной площадке); под улучшенную или высококачественную окраску (соответственно с одним или двумя слоями шпатлевки на строительной площадке); под оклейку обоями	Формование в горизонтальном положении, а также в вертикальном положении с последующим механизированным шпатлеванием части поверхности на предприятии	Формование в горизонтальном положении с заглаживанием поверхностей специализированными машинами
А4	Поверхность, подготовленная под оклейку обоями, линолеумом и другими рулонными материалами; под облицовку плиточными материалами на клею	Формование в горизонтальном или вертикальном положении	То же
А5	Поверхность, подготовленная под облицовку плиточными материалами на растворе	Формование в горизонтальном или вертикальном положении	Формование с последующим заглаживанием поверхности
А6	Поверхность, подготовленная под простую окраску, а также неотделяемая поверхность, к которой не предъявляют требования по качеству	То же	То же

Окончание таблицы Г.1

Категория бетонной поверхности изделия	Область применения	Основной способ получения поверхности	
		примыкающей к форме при формировании изделия	открытой при формировании изделия
A7	Поверхность, невидимая в условиях эксплуатации	Формование в горизонтальном или вертикальном положении	Формование с выравниванием поверхности в процессе вибрирования

Качество поверхности готовых конструкций, подготовленных к нанесению антикоррозионной защиты, должно соответствовать требованиям раздела 2 [СНиП 3.04.03-85](#) "Защита строительных конструкций от коррозии"

Применение в проекте

- Запись в [общих указаниях](#) на листе [общих данных](#): "Качество поверхности готовых конструкций должно отвечать требованиям к Категории бетонной поверхности изделия АЗ по ГОСТ 13015-2003 "Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приёмки, маркировки, транспортирования и хранения" (Поверхность, подготовленная под декоративную отделку пастообразными составами (без шпатлевания на строительной площадке); под улучшенную или высококачественную окраску (соответственно с одним или двумя слоями шпатлевки на строительной площадке); под оклейку обоями)"